**专利申请书模板**

**早该帮 编制**

一、专利说明书

随着社会的发展和人民生活水平的提高，各种包装物和工业废料越来越多。而塑料废品和塑料包装物更与日俱增，被称为白色垃圾。采用回收手段，有些塑料根本无法复生。深埋不仅占地还污染环境、烧火又直接危机人类的生存……废塑包装物已成为各国棘手的问题，全人类都在尽全力想办法解决。

二十世纪初叶，人们以回收再生为重点，但随着废旧塑料的增多，回收再生已经不能满足需要，于是人们开始对废塑料干馏造汽再冷凝还原成油。此法一经问世，各种解聚釜便迎运而生：立式、卧式、固定式、转动式千奇百怪，良莠不齐。认真审视，即污染环境又危机安全，因此研究节能环保高效安全的新型解聚装置已刻不容缓。本发明旨在公开一种新型高压注料螺旋解聚釜，具体描述如下。

本发明：高压注料螺旋解聚釜是由高压挤出机和螺旋解聚釜两大部分组成，松散废旧塑料加入高压挤出机后在高温加热线圈的辅助加热下，产生圆体棒状塑料后，挤入到斜置螺旋解聚釜的底端。从而改变了人工散料装釜的落后状态。由于釜内螺旋的旋转，不仅将釜内溶化的塑料浆液推拨到解聚釜的空置高端，也使溶液均匀的涂抹在釜的内壁上，加速了蒸发。而螺旋叶片上又设有钢丝刷，刷磨釜的内壁，因此刷去了残渣并将其推向高端，流入到密封的渣罐里。而油蒸汽则由油蒸汽口排入冷凝装置，由此实现了炼油自动化过程。

二、摘要

1、所述的高压注料螺旋解聚釜包含由高压螺旋挤出机（1）、给料减速机（2）、加热线圈（4）和光敏电磁阀（3）组成的高压挤出机，可使物料加压成棒状，使体积减少11倍，再注入釜内。

2、螺旋解聚釜是由排油管（5）、螺旋解聚釜外壁（6）、螺旋钢刷（7）、推拨螺旋（8）、油蒸汽出口（13）、螺旋减速机（14）和密封废渣罐（15）组成。物料从螺旋解聚釜的低端送入，进入釜内的物料由燃烧室（10）、导火拱（11）加热。高压挤出机使物料源源不断的注入釜内，此时开动螺旋

减速机（14）、推拨螺旋（8）和螺旋钢刷（7）同步转动，由此将液态的塑料浆液推拨到釜的高端部位，塑料浆液将迅速蒸发，因此可让物料的蒸发量提高两倍，既节约了时间也节约的燃料。

3、由于推拨螺旋（8）布有螺旋钢刷（7），而螺旋钢刷（7）又直接接触釜的内壁，不仅防止废渣结垢，也会使废渣延推拨螺旋（8）上升至釜顶的废渣流道内，流入密封废渣罐（15）中。

4、光敏电磁阀（3）的上端是进料口，当有物料进入时，光敏电源被遮蔽，物料陆续进入挤出机内；当无料进入挤出机，光源即被光敏接收器接收，光敏电磁阀（3）立即关闭进料口，防止釜内油气溢出。

5、由于本釜与一个高压挤出机相配及为一套完整独立的炼油设备，故可以多支并联放置在一个加热窑中，既提高了产量又节约了燃料。

三、权利要求

1、该机打破传统的散料进釜汽化的常规，运用高压螺旋挤出机（1）和在加热线圈（4）的作用下，使散料通过挤出机挤出棒状，再注入螺旋釜内，增加了釜的承量。

2、根据权利要求1所述，所送入釜内的棒状塑料在推拨螺旋（8）的作用下，将釜内物料匀速推向釜的顶端，推动中螺旋钢刷（7）将液态塑料均匀涂抹在蒸发壁上，极大的增大了汽化量。

3、根据权利要求2所述，推拨螺旋（8）上的螺旋钢刷（7）紧触在螺旋釜的内壁上，不仅刷去渣垢并将渣垢推入密封废渣罐（15）中。

4、光敏电磁阀（3）的上端是进料口，当有物料进入时，光敏电源被遮蔽，物料陆续进入挤出机内；当无料进入挤出机，光源即被光敏接收器接收，光敏电磁阀（3）立即关闭进料口，防止釜内油气溢出

5、鉴于一个螺旋解聚釜配一个高压挤出机即为一套完整独立的炼油设备，故可多支并联放置在一个窑炉中，不仅提高了产量又节约了燃料。

四、图

1、图2

五、发明人

发明人

一、姓名：（专利权人） 住址：

电话：

发明人

二、姓名：

住址：

电话：

三、姓名：

住址：

电话：

四、姓名：

住址：

电话：

五、姓名：

住址：

电话：

六、要求

注：申请费用减免

本发明人中有三名应届毕业生，暂无工作；另外两人为下岗职工。

关键词：

参考文献：[1]早该帮https://bang.zaogai.com/item/BPS-ITEM-27017.html