# 车间人员管理手册

1、必须树立“质量第一、用户至上”的经营理念，保证产品质量。

2、对出现的异常情况，要查明原因，及时排除，使质量始终处于稳定的受控状态。

3、认真执行“三检”制度，操作人员对自己生产的产品要做到自检，检查合格后，方能转入下工序，下工序对上工序的产品进行检查，不合格产品有权拒绝接收。如发现质量事故时做到责任者查不清不放过、事故原因不排除不放过，预防措施不制定不放过。

4、间要对所生产的产品质量负责，做到不合格的材料不投产、不合格的半品不转序。

5、格划分“三品”(合格品、返修品、废品)隔离区，做到标识明显、数量准确、处理及时。

6、上班注意节约用水用电，停工随时关水关电，离开工位时必须关好水电。